

Ρέθυμνο, 15-Jul-15

ΔΕΛΤΙΟ ΤΥΠΟΥ

Το Τμήμα Οικονομικών Επιστημών του Πανεπιστημίου Κρήτης σε συνεργασία με το Τμήμα Αγροτικής Οικονομίας της Γεωπονικής Σχολής του Αριστοτελείου Παν/μίου Θεσ/νίκης, από το ακαδημαϊκό έτος 2005-06 ξεκίνησε τη διοργάνωση μέσα στο Αύγουστο ενός Θερινού Σχολείου στην Οικονομική Θεωρία και Οικονομετρία (*Advanced Summer School in Economics and Econometrics*) στις εγκαταστάσεις του Πανεπιστημίου Κρήτης. Το γενικό θέμα καθώς και οι επιμέρους θεματικές ενότητες του εκάστοτε θερινού σχολείου επιλέγονται με γνώμονα τα επιστημονικά αντικείμενα που παρουσιάζουν σημαντική εξέλιξη στο χώρο της οικονομικής επιστήμης, της χρηματοοικονομικής και της οικονομετρίας και προσελκύουν το έντονο ενδιαφέρον διδακτορικών φοιτητών και νέων ερευνητών από όλο τον κόσμο. Η επιλογή του διακεκριμένου προσκεκλημένου καθηγητή πραγματοποιείται από την Επιστημονική Επιτροπή του Θερινού Σχολείου και αφορά πάντα κορυφαίους οικονομολόγους παγκοσμίως οι οποίοι διακρίνονται για τη συμβολή τους στην εκάστοτε θεματική ενότητα του θερινού σχολείου. Η πρόσκληση προσκεκλημένων καθηγητών ιδιαίτερα υψηλού κύρους έχει σαν αποτέλεσμα την υποβολή ενός αυξανόμενου αριθμού αιτήσεων από διδακτορικούς φοιτητές και νέους ερευνητές από όλο τον κόσμο.

Βασικός στόχος του ετήσιου θερινού σχολείου είναι η δυνατότητα που παρέχεται στους διδακτορικούς φοιτητές και τους νέους ερευνητές να συνεργασθούν με τον διακεκριμένο καθηγητή σε θέματα τα οποία φορούν την εκπόνηση της διδακτορικής τους διατριβής και γενικότερα της έρευνας τους σε θέματα τα οποία είναι σχετικά με το θέμα του θερινού σχολείου αλλά και την ειδικότητα του προσκεκλημένου καθηγητή. Οι συμμετέχοντες στα πλαίσια του θερινού σχολείου επιπρόσθετα από την παρακολούθηση της θεωρητικής ανάλυσης και θεμελίωσης των θεμάτων του θερινού σχολείου έχουν και εργαστηριακή υποστήριξη καθώς η εκπαίδευση τους περιλαμβάνει και σειρά εφαρμογών με την χρήση εξειδικευμένων στατιστικών και οικονομετρικών προγραμμάτων σε καθημερινή βάση. Επιπρόσθετα, οι συμμετέχοντες παρουσιάζουν και τμήμα της διδακτορικής τους διατριβής και της έρευνας τους έχοντας έτσι τη δυνατότητα για σχολιασμό από τον προσκεκλημένο καθηγητή και τους υπόλοιπους συμμετέχοντες που θα οδηγήσει σε βελτίωση της ερευνητικής προσπάθειάς τους.

Ιδιαίτερη προσπάθεια καταβάλλεται από την επιστημονική και οργανωτική επιτροπή για την προσέλκυση ελλήνων διδακτορικών φοιτητών και νέων ερευνητών στο θερινό σχολείο με την προϋπόθεση βεβαίως ότι πληρούν τα σχετικά κριτήρια αξιολόγησης που έχουν τεθεί από την επιστημονική επιτροπή. Η επιστημονική επιτροπή θεωρεί ότι η λειτουργία του ετήσιου θερινού σχολείου παρέχει μια μοναδική ευκαιρία στους έλληνες διδακτορικούς φοιτητές και νέους ερευνητές να συμμετάσχουν σε ένα ιδιαίτερα υψηλού επιπέδου εκπαιδευτικό πρόγραμμα συνεργαζόμενοι με εξαιρετους διακεκριμένους επιστήμονες καθώς και να αποτελέσουν τμήμα μιας άριστης ομάδας νέων ερευνητών που θα τους δώσει την ευκαιρία ανταλλαγής ερευνητικών απόψεων η οποία θα οδηγήσει στην βελτίωση της ποιότητας της ερευνητικής προσπάθειάς τους.

Μέχρι σήμερα το Τμήμα Οικονομικών Επιστημών του Πανεπιστημίου Κρήτης έχει διοργανώσει τα ακόλουθα θερινά σχολεία με αρκετή επιτυχία και μεγάλη ανταπόκριση από ερευνητές και διδακτορικούς φοιτητές:

- 2006: **Panel Data Econometrics**, Prof. Manuel Arellano, Central Bank of Spain, Spain
- 2007: **Economic Growth Empirics**, Prof. Steven Durlauf, University of Wisconsin Madison, USA
- 2008: **Discrete Choice Modelling**, Prof. William Greene, Stern Business School New York University, USA
- 2009: **Behavioral Finance**, Prof. Hersh Sefrin, Santa Clara University, USA
- 2010: **Semiparametric and Nonparametric Econometrics**, Jeffrey Racine, McMaster University, Canada
- 2011: **Decision Making under Uncertainty**, Prof. Robert Chambers, University of Maryland, USA
- 2012: **Advanced Time Series and Forecasting**, Bruce Hansen, University of Wisconsin Madison, USA
- 2013: **Treatment Effects and Panel Data Estimation**, Jeffrey Wooldridge, Michigan State University, USA
- 2014: **Financial Econometrics and Finance Markets**, Enrique Sentana, CEMFI and London School of Economics, Spain

Το Θερινό Σχολείο του 2015 έχει σαν κεντρικό θέμα τα την εμπειρική αντιμετώπιση της ενδογένειας στα οικονομετρικά υποδείγματα (*Endogeneity in Econometric Models and Moment Based Estimation*), ένα εμπειρικό πρόβλημα το οποίο παρουσιάζει σημαντικό ερευνητικό ενδιαφέρον αιχμής τα τελευταία χρόνια διεθνώς. Ύστερα από αρκετό προβληματισμό η Επιστημονική Επιτροπή αποφάσισε ότι προσκεκλημένος εισηγητής στο φετινό θερινό σχολείο θα είναι ο Καθηγητής *Allastair Hall* από το Τμήμα Οικονομικής

Επιστήμης του *University of Manchester* του Ηνωμένου Βασιλείου. Ο συγκεκριμένος επιστήμονας θεωρείται από τους κορυφαίους στον κόσμο στην ανάπτυξη και εφαρμογή μεθόδων για την αντιμετώπιση του προβλήματος της ενδογένειας στα οικονομετρικά υποδείγματα και θεωρούμε ιδιαίτερα τιμητική τη συμμετοχή του στο θερινό σχολείο που διοργανώνουμε. Οι σχετικές πληροφορίες έχουν ήδη αναρτηθεί στην ιστοσελίδα του θερινού σχολείου στη διεύθυνση <http://www.assee.eu> το οποίο θα πραγματοποιηθεί την περίοδο 26 Ιουλίου-2 Αυγούστου στις εγκαταστάσεις του Τμήματος Οικονομικών Επιστημών του Πανεπιστημίου Κρήτης στην Πανεπιστημιούπολη Γάλλου.

Για την Επιστημονική Επιτροπή

Βαγγέλης Τζουβελέκας
Καθηγητής
Πανεπιστήμιο Κρήτης

Spiro Stefanou
Καθηγητής
Penn State University